



## Scheda tecnica conglomerato bituminoso a freddo

### DEFINIZIONE

Conglomerato bituminoso a freddo, confezionato in sacchi pronto, all'uso, costituito da una miscela di graniglie, sabbie di frantumazione e additivo minerale (filler), impastati a caldo con bitume, flussato con speciali additivi vegetali.

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

La produzione viene eseguita con impianti fissi per conglomerati bituminosi di tipo discontinuo, con controllo costante e continuo delle temperature, dei dosaggi degli aggregati e dell'emulsione.

A raffreddamento avvenuto il conglomerato mantiene le caratteristiche di lavorabilità per più mesi. Nella miscela non sono presenti solventi e fluidificanti volatili.

### PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

Aggregati: miscela di sabbia e graniglia e filler, prevalentemente calcaree, ricavate da frantumazione di ghiaie alluvionali o rocce, rispondenti alle norme di accettazione sugli aggregati impiegabili per il confezionamento di conglomerati bituminosi.

Legante: bitume, flussato con speciali additivi vegetali

Pezzatura : 0-6 mm



### CAMPI DI IMPIEGO

Il conglomerato bituminoso a freddo è indicato per la manutenzione e riparazione di superfici stradali con traffico veicolare continuo (chiusura di buche, rappezzi, chiusura di scavi).

È sconsigliato l'uso in parcheggi, aree condominiali, aree private, ingressi di abitazioni con traffico di mezzi scarso o nullo. Nell'eventualità si procedesse con questi interventi, compattare bene con piastra vibrante o rullo e cospargere la superficie con sabbia fine o cemento.

L'insaccamento è effettuato con un nuovo sistema automatizzato in grado di confezionare sacchi di peso variabile a seconda delle esigenze (25 Kg o 30 Kg), e di posizionarli su pallets a perdere che successivamente vengono imballati con cellophan del tipo A.U.V., per proteggere ulteriormente il prodotto dagli sbalzi di temperatura. Il conglomerato a freddo è disponibile anche sfuso per interventi di impiego immediato.



## COME SI UTILIZZA

Dopo essersi accertati che la superficie di intervento risulti ripulita da fango ed eventuali ristagni d'acqua: maneggiare il prodotto con decisione; versarlo sulla superficie di intervento; stenderlo con l'ausilio di una pala a mano, nello spessore massimo di cm 5 in strato unico. Compattarlo con l'ausilio di un rullo o di una piastra vibrante; Il passaggio degli automezzi, immediatamente dopo lo spandimento, garantisce la compattazione del materiale e la sua coesione con lo strato esistente senza adesione ai pneumatici.

N.B. è consigliabile una sigillatura superficiale eseguita con sabbia o cemento in polvere allo scopo di accelerarne l'indurimento.

## CONSERVAZIONE

Prodotto sfuso: si consiglia lo stoccaggio in luoghi non esposti a grossi sbalzi termici, possibilmente coperto con un telo in modo da evitare la formazione di zolle superficiali. Nel caso di utilizzi frazionati se ne consiglia la movimentazione meccanica o manuale in modo da mantenere l'omogeneità del materiale.

Prodotto insaccato: si consiglia lo stoccaggio del materiale in sacco al riparo da agenti atmosferici esterni, troppo caldo o troppo freddo, e soprattutto nel caso di bancali, di evitare la sovrapposizione degli stessi. Il materiale in sacco, se correttamente immagazzinato, è garantito per sei mesi dalla data di produzione rilevabile su ogni sacchetto. Oltre i sei mesi il materiale può ugualmente essere utilizzato, ma incomincia a perdere le caratteristiche meccaniche e di lavorabilità. Il materiale in sacco può essere utilizzato con temperature ambientali estreme purchè la sua temperatura non sia inferiore a +5° C. Lo stoccaggio a temperature inferiori non ne altera le caratteristiche di utilizzo si renderà necessario, però, un adeguato periodo di acclimatamento ad una temperatura maggiore di +5° C allo scopo di recuperare la lavorabilità.

Si sconsiglia fortemente lo stoccaggio di grossi quantitativi in corrispondenza dei cambi di stagione poichè il prodotto è confezionato ed additivato in funzione delle temperature esercizio: il materiale invernale non è idoneo nel periodo estivo e viceversa.



UNI EN 13108-1/AC:2008 Miscela bituminosa – Specifiche del materiale Conglomerato Bituminoso prodotto nell' Impianto di Latina, S.R. 148 Pontina Km 78+100 – 04010 Bgo San Michele (LT)

**Dichiarazione di prestazione n. 01/e (ai sensi del Regolamento UE n. 305/2011 del Parlamento Europeo)**

codice identificativo unico del prodotto:	Flussato freddo sacchetti Kg 25 (CB 6,3 Usura 70/100 a freddo)
Usi previsti del prodotto da costruzione relativa alla specifica tecnica armonizzata:	Conforme norma UNI EN 13108-1 Miscela bituminosa – Specifiche del materiale “Conglomerato Bituminoso”
Identificazione del fabbricante (art. 11 par. 5 Reg. UE n. 305/2011)	BETON BLACK S.p.A. S.R. 148 Pontina Km 78+100 – 04010 – Latina (LT)
Sistema di valutazione e verifica (all V Reg. UE n. 305/2011)	Sistema 2 +
Ente di sorveglianza addetto al controllo periodico del prodotto da costruzione	Rina Service S.p.A. Organismo Accreditato n. 0474

Caratteristiche essenziali	Punti relativi ai requisiti nella presente norma europea	Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Requisiti generali e requisiti empirici	Contenuto di vuoti	V max	NPD	UNI EN 13108-1:2009/AC:2008
		V min	NPD	
	Contenuto di vuoti riempiti con bitume	VFB max	NPD	
		VFB min	NPD	
	Vuoti nell'aggregato minerale	VMA min	NPD	
	Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni	V 10G min	NPD	
	Sensibilità all'acqua	ITSR	NPD	
	Resistenza all'abrasione di pneumatici chiodati	Categoria (Abr A)	NPD	
	Reazione al fuoco	Euroclasse C f l	NPD	
	Rilascio sostanze pericolose	Valore dichiarato	< 1	
Temperature di miscela (**)	da 140 °C a 180 °C	140 °C – 180 °C		
Contenuto di legante	B min 5,2	5,30%		
Granulometria passante	Setaccio da 20 mm		100	UNI EN 13108-1:2009/AC:2008
	Setaccio da 16 mm		100	
	Setaccio da 14 mm		100	
	Setaccio da 12,5 mm		100	
	Setaccio da 10 mm		100	
	Setaccio da 8 mm		100	
	Setaccio da 6,3 mm		99	
	Setaccio da 4 mm		53	
	Setaccio da 2 mm		16	
	Setaccio da 1 mm		-	
Resistenza alla deformazione permanente	Dispositivo di grandi dimensioni:profondità di ormaimento proporzionale		NPD	UNI EN 13108-1:2009/AC:2008
	Dispositivo di piccole dimensioni:inclinazione della traccia delle ruote		NPD	
	Dispositivo di piccole dimensioni:profondità di ormaimento proporzionale		NPD	

**(\*\*) miscela prodotta a debole temperatura variabile - da 90°C a 110°C. - Confezionata a 30°C . e Venduta a temperatura ambiente.**

**CARATTERISTICHE DELL' ADDITIVO FLUSSANTE ECOLOGICO Oleoflux®).**

Requisiti	U M	VALORI LIMITE
stato fisico	25°	liquido – giallo opaco trasparente
costituzione chimica	----	Estere metilico di olio vegetale
Umidità	max % per peso	1,0
viscosità Engler a 20 °C	----	1,1 – 1,3 E
densità	----	0,870 – 0,900 Kg / dm³
Solubilità	----	non solubile in acqua
ph	non applicabile	NPD
punto di infiammabilità	----	Oltre 150°